

TEC 20 médicale



DESCRIPTIF

La **TEC 20 médicale** est étudiée pour l'ensachage de dispositifs médicaux en moyenne ou grande série. Efficace et compacte, elle est proposée en version :

- **Inclinée**, pour ralentir la chute des produits.
- **Verticale**, pour des produits non fragiles et un gain en cadence.
- **Horizontale**, avec un système d'introduction assistée gardant le sens d'orientation des pièces, idéal pour les produits fragiles.

INNOVANTE

Interface homme/machine tactile orientée **Industrie 4.0** et compatible en option avec la norme 21 CFR Part 11 pour :

- *Maintenir*
- *Visualiser / Rapporter*
- *Exploiter / Renseigner*

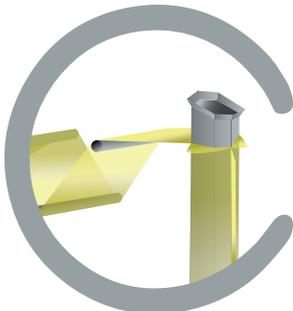


FABRIQUÉ
EN FRANCE

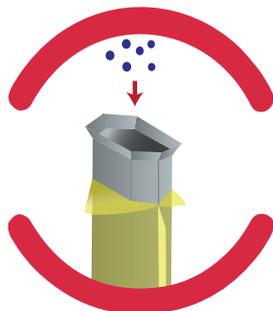
FONCTIONNEMENT

La **TEC 20 médicale** fonctionne à partir d'une bobine de film à plat régulée en tension pouvant être stérilisée.

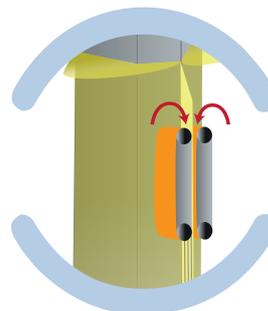
- 1** *Le film est conformé autour d'un tube, nommé « conformatteur »*
- 2** *Les pièces sont introduites dans le conformatteur en manuel ou en automatique*
- 3** *Le groupe de soudure longitudinale soude le film pendant sa translation*
- 4** *Le groupe de soudure transversale soude le fond et le haut des sachets simultanément et les sépare*



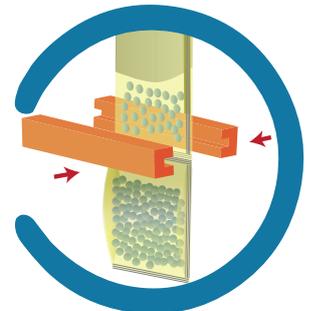
Le conformatteur forme le sachet dans sa largeur



Ce principe évite tout risque de perte de pièces ou de contamination



Formation du sachet dans sa longueur



PERFORMANCES

- Faible hauteur de chargement
- Déplacement aisé, machine montée sur roulettes
- Automate programmable
- Motorisation « BRUSHLESS »
- Interface homme machine tactile et couleur ou PC
- Compteur de production
- Soudure thermique avec contrôle dynamique de chaque soudure pour remontée d'information qualité du produit fini
 - Soudure double ou large de 3 à 8 mm
- Soudure longitudinale en continue
- Porte-bobine motorisé à serrage rapide
- Marquage en temps réel suivant la longueur du sachet

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Table de chargement manuel
- Identification via impression directe sur film en transfert thermique et/ou dépose d'étiquette.
- Clapet de réception pièces lourdes.
- Conformatteur monobloc
- Vibreur sachet pour uniformiser les pièces
- Soudure par impulsion
- Machine compatible norme 21 CFR Part 11



Synchronisation possible avec d'autres périphériques :

- Robot
- Bande Transporteuse d'amenée des produits
- Automate de comptage
- Contrôle poids sachets
- Mise en carton automatique



MATÉRIAUX D'EMBALLAGE

- 🌿 Film Oxo biodégradable
- 🌿 Film biodégradable type PLA
- 🌿 Papier
- Film PE / PP
- Film neutre ou pré imprimé

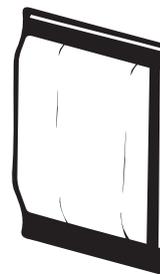
SOLUTIONS VERTES



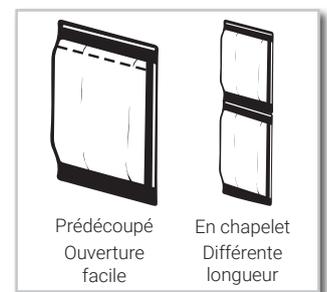
Nos machines permettent le passage de gaine plastique ou papier 100% écologique, biosourcé, recyclable et biodégradable

FORMES DE SACHET

SACHET COUSSIN ASYMÉTRIQUE



EN OPTION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Version 300	Version 400
Cadence		Jusqu'à 20 sachets/min (Selon type de film, qualité, épaisseur ...)	
Poids sachet		Jusqu'à 600 grammes (Poids supérieur avec clapet de réception)	
Dimension sachets	Largeur	80 à 300 mm	80 à 400 mm
	Longueur	Réglage à volonté de mm en mm	
	Ouverture de tête (option)	100 mm 150 mm	100 mm 150 à 200 mm
Dimension des bobines		Diamètre : 320 mm	
Matériaux d'emballage		Complexe ou matériau thermo soudant Épaisseur : 60 à 150µ	
Alimentation		220 V Mono 50hz / 6 bars	
Poids machine		Environ 400 kg	

